

Wedge-Tainer série 340

CONNECT AND PROTECT



COUPLE DE SERRAGE RECOMMANDÉ

80 N-cm (7 in-lbs)

POIDS

2.65 g/cm (.224 oz/in)

MATÉRIAUX ET FINITIONS

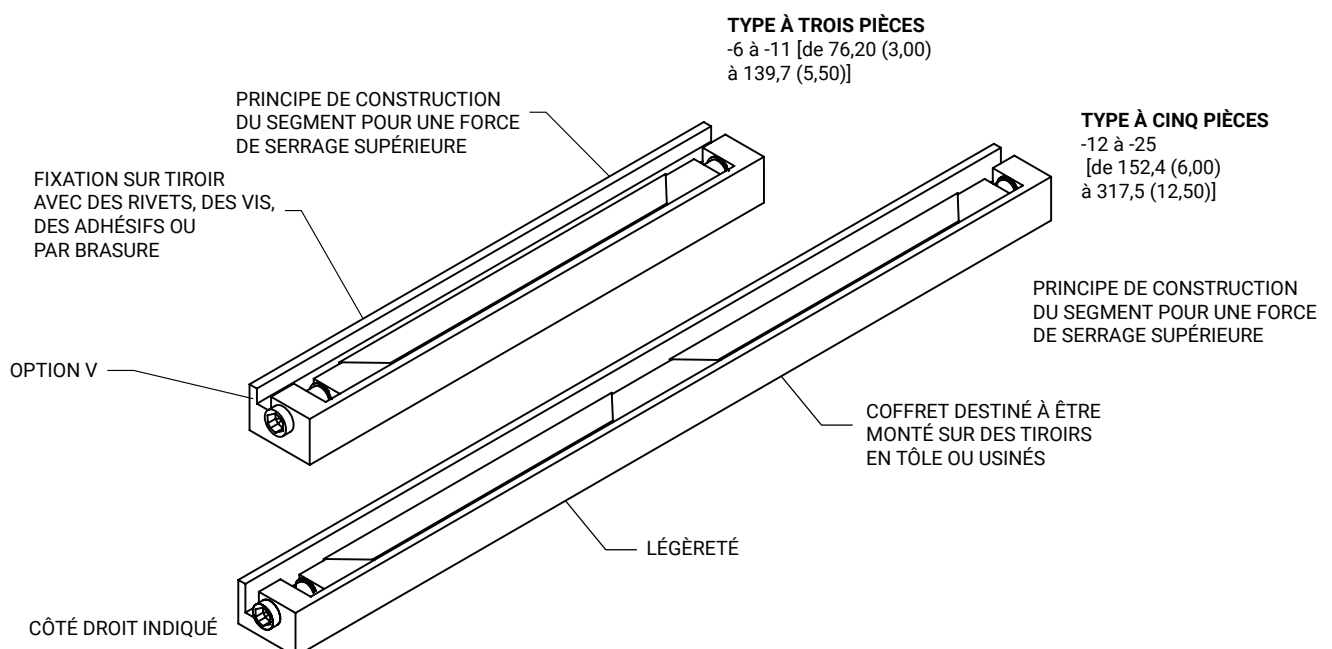
SEGMENTS ET BOÎTIER

- **Matériau:** Alliage d'aluminium 6061-T6 selon ASTM-B221 ou AMS-QQ-A-200/8
- **Finition:** Voir le tableau des finitions ci-contre

VIS

Vis à tête hexagonale de 0,09 po ou 2,5 mm, selon la configuration de montage

- **Matériau:** Acier inoxydable série 300 selon QQ-S-763 ASTM A-5822
- **Finition:** Passivation selon AMS2700



WEDGE-TAINER SÉRIE 340

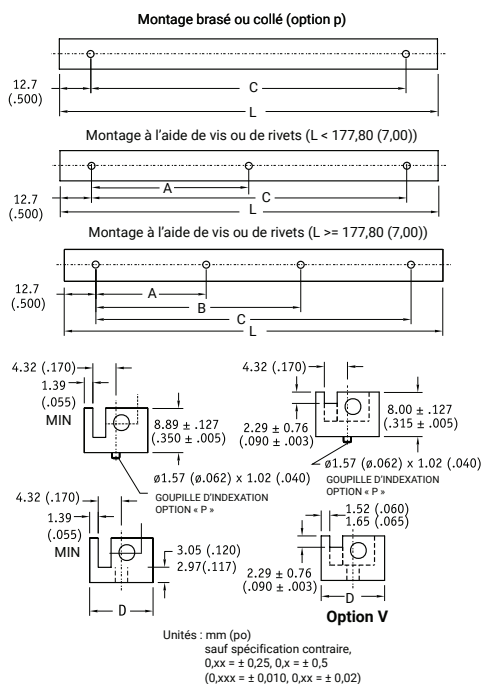


TABLEAU DE DIMENSIONS DE FIXATION							
-6 À -11 EN TROIS PIÈCES, À PARTIR DE -12 EN CINQ PIÈCES							
N° TIRET	L	A	B	NOMBRE DE TROUS			
				C	TARAUDÉ	RIVET	BRASÉ
-06	3.00 (76.20)	1.000 (25.40)	---	2.000 (50.80)	3	3	2
-07	3.50 (88.90)	1.250 (31.75)	---	2.500 (63.50)	3	3	2
-08	4.00 (101.60)	1.500 (38.10)	---	3.000 (76.20)	3	3	2
-09	4.50 (114.30)	1.750 (44.45)	---	3.500 (88.90)	3	3	2
-10	5.00 (127.00)	2.000 (50.80)	---	4.000 (101.60)	3	3	2
-11	5.50 (139.70)	2.250 (57.15)	---	4.500 (114.30)	3	3	2
-12	6.00 (152.40)	2.500 (63.50)	---	5.000 (127.00)	3	3	2
-13	6.50 (165.10)	2.750 (69.85)	---	5.500 (139.70)	3	3	2
-14	7.00 (177.80)	2.000 (50.80)	4.000 (101.60)	6.000 (152.40)	4	4	2
-15	7.50 (190.60)	2.250 (57.15)	4.250 (107.95)	6.500 (165.10)	4	4	2
-16	8.00 (203.30)	2.250 (57.15)	4.750 (120.65)	7.000 (177.80)	4	4	2
-17	8.50 (216.00)	2.500 (63.50)	5.000 (127.00)	7.500 (190.60)	4	4	2
-18	9.00 (228.70)	2.500 (63.50)	5.500 (139.70)	8.000 (203.30)	4	4	2
-19	9.50 (241.40)	2.750 (69.85)	5.750 (146.05)	8.500 (216.00)	4	4	2
-20	10.00 (254.10)	3.000 (76.20)	6.000 (152.40)	9.000 (228.70)	4	4	2
-21	10.50 (266.80)	3.250 (82.55)	6.250 (158.75)	9.500 (241.40)	4	4	2
-22	11.00 (279.50)	3.250 (82.55)	6.750 (171.45)	10.000 (254.10)	4	4	2
-23	11.50 (292.20)	3.500 (88.90)	7.000 (177.80)	10.500 (266.80)	4	4	2
-24	12.00 (304.90)	3.500 (88.90)	7.500 (190.50)	11.000 (279.50)	4	4	2
-25	12.50 (317.60)	3.750 (95.25)	7.750 (196.85)	11.500 (292.20)	4	4	2

Code de référence
WEDGE-TAINER série 340 et série V340

V pour les cartes de style Eurocard comme VME ou cPCI _____ V ou non _____ [Vierge]

Mécanisme à vis
Côté gauche _____ L
Côté droit _____ R

Épaisseur de carte
1.52 (.060) - 2.39 (.094) _____ 100
Ou au choix dans le Tableau des épaisseurs de carte

Méthode de fixation
Trous taraudés 4-40 UNC02B _____ S
Ou au choix dans le Tableau des méthodes de fixation

Longueur
Longueur en pas de 12,7 (0,500) _____ 06 [76.2 (3.00)]
à 25 [317.5 (12.50)]

Finition
Anodisé noir _____ B
Ou au choix dans le Tableau des finitions

Exemple de code de référence: 340L-100M-12N

WEDGE-TAINER série 340, pour gauchers, pour carte de 1,52-2,39 mm (0,060-0,094 po) d'épaisseur, fixation par vis métrique M3, 152,4 mm (6,00 po) de long, finition placage nickel.

TABLEAU DES FINITIONS

N° TIRET	ÉPAISSEUR	D
N° TIRET	+/- .127 (.005)	+/- .127 (.005)
-100	1.52 (.060) - 2.39 (0.94)	12.19 (.480)
-150	2.79 (.95) - 3.68 (.145)	13.46 (.530)
-175	3.30 (.130) - 4.19 (.165)	13.46 (.530)

TABLEAU DES MÉTHODES DE FIXATION

LETTRE DU CODE	MÉTHODE
R	MONTAGE PAR RIVET (Ø 2,48 (0,098) À Ø4,55 (0,179) X 1000
A	SANS TROUS DE FIXATION
S	TROU TARAUDÉ 4-40 UNC-2B
M	TROU TARAUDÉ M3 X 0,50
RE-MARQUE	LES PIÈCES À RIVET (R) SONT EXPÉDIÉES NON MONTÉES

TABLEAU DES FINITIONS

LETTRE DU CODE	FINITION DE SURFACE
C	PELLICULE CHIMIQUE SELON MIL-C-5541, CLASSE 1A, OR, NON CONFORME À LA NORME ROHS
CC	PELLICULE CHIMIQUE SELON MIL-C-5541, CLASSE 1A, INCOLORE
EN	NICKEL AUTOCATALYTIQUE SELON MIL-C-26074, CLASSE 4, CATÉGORIE B, BRILLANT
N	PLACAGE NICKEL SELON QQ-N-290, CLASSE 1, CATÉGORIE G, BRILLANT
B	ANODISÉ NOIR SELON MIL-A-8625, TYPE II, CLASSE 2
B3	ANODISÉ NOIR DUR SELON MIL-A-8625, TYPE III, CLASSE 2
B3D	ANODISÉ NOIR DUR AVEC SYSTÈME DE LUBRIFICATION SÈCHE SELON MIL-L46010

nVent SCHROFF SAS,

Z.I. 4, rue du Marais, Boîte Postale 16, 67660 Betschdorf France, +33 (0) 3 88 90 64 90

CALMARK™



Notre solide portefeuille de marques:

CADDY ERICO HOFFMAN RAYCHEM SCHROFF TRACER