

COM Carrier System – Projekt Zeitleiste



SCHROFF

PROJEKTBEISPIEL

FÜR DAS PROJEKT "ONBOARD-MOBILNETZSYSTEM FÜR DIE BAHNTECHNIK" WURDEN FOLGENDE ANFORDERUNGEN DEFINIERT:

Prozessorarchitektur ARM-Architektur

Schnittstellen und Kommunikationsmodul –2x miniPCIe Schnittstellen | Verbundener SIM-Kartenhalter | –2x ETH, 1xUSB, 1x RS232

Umweltparameter Temperaturbereich von –40°C bis + 85°C

Kühlanforderungen Lüfterlos

Strombedarf Modulares Leistungsmodul für den kompletten Spannungsbereich der Bahntechnik (+24V DC bis 110V DC)

Erwartete Lebensdauer > 10 Jahre

START
Kundenanfrage



TELEFONANRUF (ERSTE ANFORDERUNG) UND KUNDENBESUCH (PRODUKTMANAGER UND INGENIEUR)

Ein Kunde will für die Bahntechnik ein "Onboard-Mobilnetzsystem" entwickeln. Jedoch gibt es keine richtige Lösung auf dem Markt, weswegen er eine kundenspezifische Lösung benötigt. Der Kunde stimmt zu, uns seine Spezifikationsdokumentation zu schicken, die von unserem Field Application Ingenieur evaluiert wird.

SPEZIFIZIERUNG MIT UNSEREM FIELD APPLICATION INGENIEUR UND ERSTELLUNG DER BLOCKDIAGRAMM-ARCHITEKTUR.

Es werden die Anforderungen an das "Zug-On-Board-Gerät für Mobilkommunikationssystem" in Bezug auf Prozessorarchitektur, Schnittstellen- und Kommunikationsmodule, Umgebungs- und Umgebungsparameter, Kühlungs- und Leistungsanforderungen sowie erwartete Lebensdauer definiert.

ANFRAGE, ANGEBOT UND BESTELLUNG
(1-3 Monate)



DESIGN ANPASSUNGEN
(1-3 Monate)



KUNDENSPEZIFISCHES LAYOUT, SIMULATIONEN UND DETAILLIERTE LÖSUNG

Nach der Bestellung realisiert der Projektleiter die Spezifikation, wobei das kundenspezifische Layout erstellt und kritische Signalwege simuliert werden. Anschließend wird eine finale Detaillösung dem Kunden präsentiert.

PRODUKTIONS- UND QUALITÄTSMANAGEMENT

Nach der Vereinbarung des detaillierten Layouts beginnen wir mit der Produktion der Trägerplatte und der mechanischen Komponenten.

HERSTELLUNG PROZESS
(4-8 Wochen)



TESTEN UND VERTIFIZIERUNG
(2-4 Wochen)



TESTEN, DESIGNVERIFIZIERUNG UND LIEFERUNG

Das Testen und Verifizieren von Schnittstellen wird gemäß der Spezifikation durchgeführt. Beispiel für den Prototyp-DVT-Test: Vibrationstest, EMV-Test, Funktionstest über den gesamten Temperaturbereich oder BIOS-Anpassungen für Schnittstellen. Alle Ergebnisse werden dem Kunden präsentiert und der Serientest wird definiert.

ELEKTRONISCHE KOMponente - END OF LIFE, ELEKTRONIKSCHROTT / ENTSORGUNG UND WEITERE ZERTIFIZIERUNGEN

Nach der Lieferung wird das Ende der Lebensdauer von Komponenten überwacht und im eintreffenden Fall wird unseren Kunden alternative Lösungen präsentiert. Außerdem garantieren wir Verfügbarkeit und Lagerung von Komponenten. Darüber hinaus kümmern wir uns um Teile des Zertifizierungsprozesses (CE, UL, RED, etc.).

KUNDENDIENST
(bis zu 15 Jahre)

